

☒ 撥水性インデックスコートの特長



光触媒と
静電気防止
効果で汚れが
付きにくい



撥水性仕上げ材

汚れが付きにくい秘密

① 静電気をにがす帯電防止効果

汚れは静電気で引き寄せます。揮発性インデックスコートは帯電防止効果で汚れを寄せ付けません。

② 光触媒効果

二酸化チタンによる光触媒効果。紫外線により汚れを分解します。不快な臭いの元、アセトアルデヒドやアンモニア、そして様々な病原菌などはすべて有機物なので、それらを光触媒効果で分解します。

凍害にならない絶対割れない秘密

① 超弾性効果

超弾性伸長率320%により、外壁のトラブルになるクラックに強い塗壁材です。高純度ドイツ製ポリマーを使用することで50年経過しても弾性を維持します。

② 凍害防止効果

透湿性がある為、凍害被害を発生しません。

◎ FINISHING PATTERN

2つの仕上げパターン。骨材の量を変える事で仕上げを変更可能。



フリースタイル

<寒水石2層 2.5kg配合>

パターンが付け易い仕上げ材



スタンダードフィニッシュ

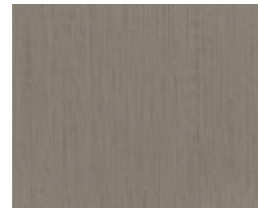
<寒水石3層~5層(1:1) 2.5kg配合>

専用コテで骨材を動かし
模様を付ける仕上げ材

◎ その他、豊富な仕上げパターンがございます。



校倉あぜくら(ボーダーパターン)



こだち(ボーダーパターン)



連波(ラフパターン)



書き落とし(スクラッチパターン)



ランダムアート(スクラッチパターン)



ランドブリック(クリフパターン)



弾性ロック(じょりコート)



弾性リシン(じょりコート)

カラーサンプルは
下記QRコードより
ご確認ください



カラーサンプルは
インデックスジャパンの
ホームページからも
ご確認いただけます。

製造元

代理店

INDEX JAPAN
Zero Energy Passive House Development

資材受付
センター

〒436-0088 静岡県掛川市葛ヶ丘2丁目8-16

TEL.0537-26-9909 FAX.0537-26-9998

[E-mail] info@indexjapan-basf.com

[WEB] https://www.indexjapan-basf.com/index.html

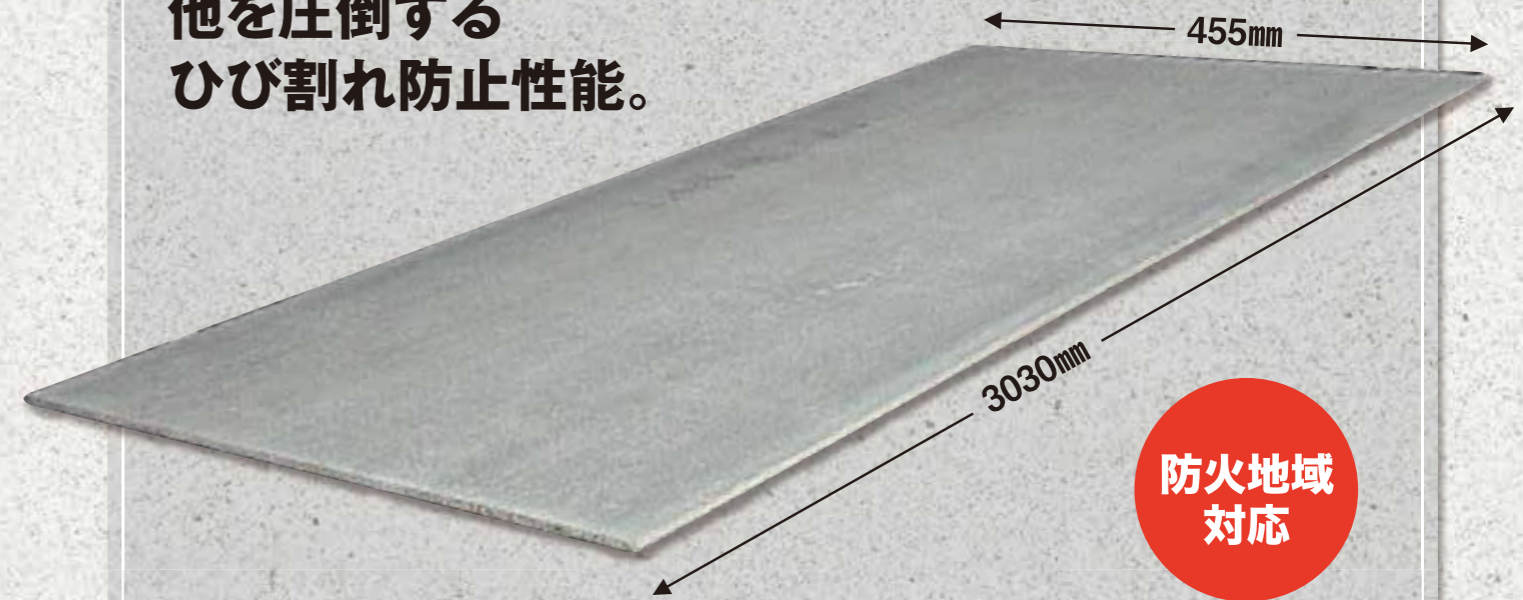
塗り壁通気工法

Stucco BOARD

地震と凍害に強いノンクラック塗り壁工法

スタッコボードと塗り壁仕上げを組み合わせた大壁工法(外装・内装)

他を圧倒する
ひび割れ防止性能。



継目無しの壁に仕上げられます



ベースコート、メッシュ施工

INDEX JAPAN
Zero Energy Passive House Development

スタッコボード大壁工法は 乾式工法の窯業系スタッコボードと 左官塗り壁を組み合わせた目地の ジョイントが目立たない塗り壁工法です



大きな壁面でも継目なしの壁に仕上がります



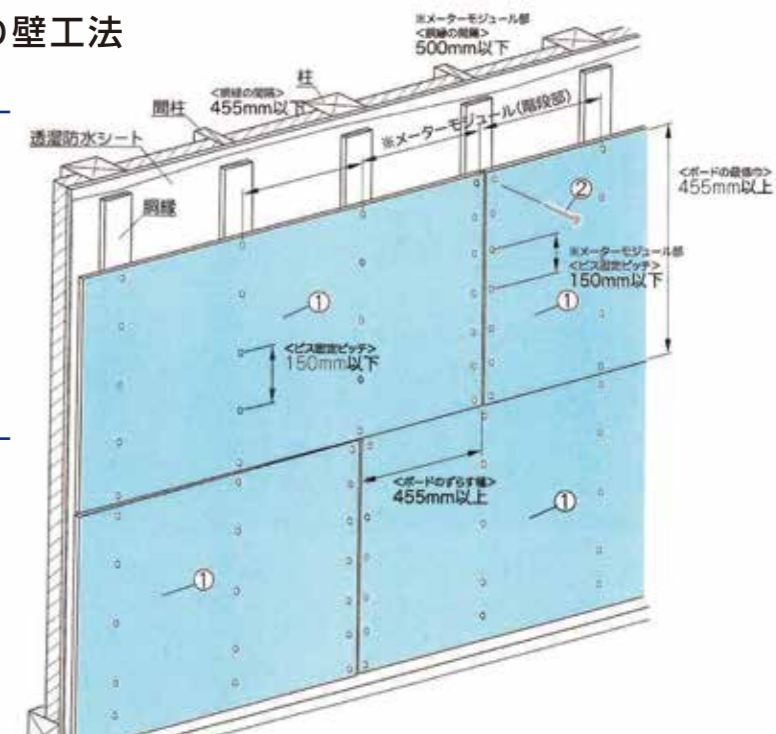
弾性のある左官仕上げ。
柔らかい材料で目地の動きに追従します。



施工手順 スタッコサイディング塗り壁工法

1 胴縁施工

スタッコサイディングは外壁通気工法のため
縦胴縁の下地組み施工



2 サイディング張り

サイディングは強度を
持たせる為
馬目地張りによる施工

3 ベースコート塗り

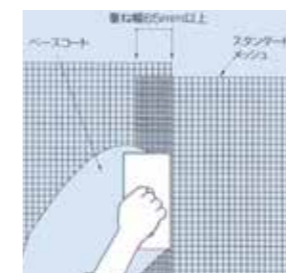
下地材にベースコート
3~4mm厚塗り付け



◎サイディング専用
超弾性ベースコート
水性アクリル樹脂
荷姿：20kg/缶
施工㎡数：14~19㎡/缶

4 メッシュの 状せ込み

ベースコートが乾く前に
メッシュを貼り付け
コテで状せ込みます。



◎サイディング専用
グラスファイバー
メッシュ
1m×100m
耐アルカリメッシュ

5 ベースコート完成

メッシュは下から横貼りとします。
メッシュの重ねは65mm以上
コーナーは200mm以上



6 仕上 インデックス コート塗り

表面にメッシュが見えないよう
に均一に塗り付けます。
乾燥したら完成です。

※仕上げ材は透湿性のある
インデックスコート仕上げ材を推奨します。



◎インデックス
コート
水性アクリル・
二酸化チタン配合
荷姿：22kg±1kg/缶
施工㎡数：10~18㎡/缶

撥水性仕上げ材